

Zertifikat

**Bewertung des Schweißverfahrens /
nach dem Zertifizierungsprogramm
MS-0013183
AD 2000-Merkblatt HP0 / PN-EN ISO 3834-3**



Zertifikat Nr.: **0198-203I-0017**

Name und Anschrift des
Herstellers:

**INDMONT Sp. z o.o., Sp. Komandytowa
ul. Na Barciach 6
31-423 Kraków
POLEN**

Hiermit wird bescheinigt, dass die oben genannte
Firma über folgende wesentliche Voraussetzungen
verfügt:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der im Prüfbericht genannten Erzeugnisformen sicher stellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Prüfgrundlage:

**AD 2000-Merkblatt HP0, PN-EN ISO 3834-3
und PED 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1**

Prüfbericht Nr.:

39038572

Geltungsbereich:

Herstellung von Druckgeräten, siehe Anlage

Fertigungsstätte/Lieferer:

**INDMONT Sp. z o.o., Sp. Komandytowa
ul. Na Barciach 6
31-423 Kraków
POLEN**

Gültig bis:

17.07.2019

Zabrze, 17.08.2016

Dipl. -Ing. Leszek Zadroga

A handwritten signature in blue ink that reads 'Leszek Zadroga'.



TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Dział Usług dla Przemysłu
ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com
www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Geltungsbereich

Anlage zum Zertifikat Nr.: 0198-203I-0017

Anwendungsbereich: Stahlkonstruktionen, Druckgeräte, Rohrleitungen

Norm /
Alternative Norm
siehe PN-EN ISO 3834-5: PN-EN ISO 3834-3, AD 2000 Merkblatt HP0

Schweißverfahren
nach PN-EN ISO 4063: 111, 135, 136, 141

Grundwerkstoffgruppe
nach CEN ISO/TR 15608: 1

Verantwortliche
Schweißaufsichtspersonal
nach PN-EN ISO 14731: Sławomir Chomiuk, IWE